



## FLANGE DI RIDUZIONE - FILETTATE - DA SALDARE PER SOVRAPPOSIZIONE - DA SALDARE DI TESTA

### REDUCING FLANGES - THREADED - SLIP-ON - WELDING NECK

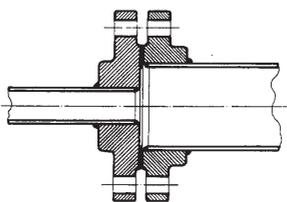
Per ordinare flange di riduzione è necessario specificare: (1) il diametro nominale minore desiderato, (2) il diametro esterno della flangia da cui ricavare la riduzione, (3) la serie della flangia.

**ESEMPIO:**  
Una flangia serie 300 di riduzione da 6" a 3" deve essere designata 3" x 12 1/2" serie 300, flangia di riduzione filettata, da saldare per sovrapposizione oppure da saldare di testa

*In ordering Reducing Flanges, specify (1) nominal pipe size of the tapping of bore to which the reduction is being made, (2) the outside diameter of the flange from which the reduction is being made and (3) pressure rating.*

#### EXAMPLE:

A 300 lb. Reducing Flange for reducing from a 6" to a 3" nominal pipe size should be designated as a 3" x 12 1/2" - 300 lb. Reducing Flange, Whether Threaded, Slip-On, or Welding Neck type is desired must also be specified.



#### FILETTATE E DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE

**COLLARE** - Per il diametro (X) e l'altezza del collare (N), sono adottate le dimensioni della flangia di uguale tipo e serie, ma del **diametro nominale immediatamente inferiore** a quello della flangia sulla quale deve essere realizzata la riduzione.

**DIAMETRO ESTERNO, FORATURA E SPESSORE** - Valgono tutte le dimensioni della flangia di diametro nominale maggiore.

**SUPERFICIE DI CONTATTO** - Anche le dimensioni della superficie di contatto rimangono quelle della flangia di diametro nominale maggiore. Le flangie serie 150 e 300 sono regolarmente approvate con un risalto di 1/16" la cui altezza è inclusa nello spessore Q. Le flange della serie 400 ed oltre sono invece regolarmente fornite con un risalto di 1/4" la cui altezza è esclusa dallo spessore Q.

**FORO DI PASSAGGIO O FILETTATURA** - Il diametro interno (flangia da saldare a sovrapposizione) ed il foro filettato (flangia filettata), devono essere tali da consentire l'allacciamento al tubo di diametro nominale minore. Per riduzioni a diametri nominali inferiori a quelli previsti, vengono usate flange cieche forate o filettate.

#### ESEMPIO

Una flangia filettata serie 300 di riduzione da 6" a 3" deve essere così designata:

Flangia serie 300 di riduzione da 3" x 12 1/2". Le dimensioni saranno le seguenti:

Diametro del collare (X) - 7".

Altezza del collare (N) - 5/8".

Le dimensioni del collare sono quindi quelle di una flangia da 5" serie 300.

Diametro esterno 12 1/2".

Spessore (Q) 1 7/16".

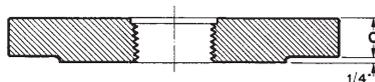
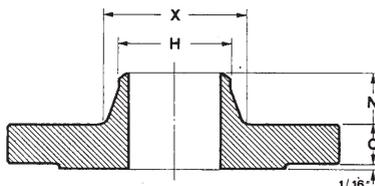
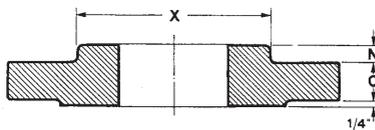
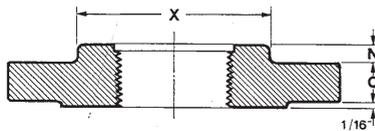
Il diametro esterno della flangia, lo spessore Q, le dimensioni del risalto e la foratura sono quindi quelli di una flangia da 6" serie 300.

Foro di passaggio - 3" I.P.S.

Il foro o la filettatura del foro sono quelli relativi al diametro nominale minore.

#### DA SALDARE DI TESTA

Tutte le dimensioni rimangono quelle delle flange di diametro nominale maggiore eccezione fatta per le dimensioni del collare e del foro, le quali corrisponderanno a quelle delle flange di diametro nominale minore.



#### THREADED AND SLIP - ON TYPES

**HUB** - For hub diameter (X) and height of hub above the back of the flange (N) refer to the list of standard flange specification of the same type and pressure and use the dimensions of flange **one nominal pipe size smaller** than the nominal pipe size from which the reduction is being made.

**FLANGE O.D., DRILLING TEMPLATE AND THICKNESS** - Outside diameter, drilling template and flange thickness Q (see note on FACINGS) agree with the dimensions of a standard flange of the nominal pipe size from which the reduction is being made.

**FACING** - Facing dimensions also agree with the dimensions of a standard flange of the nominal pipe size from which the reduction is being made.

150 lb. and 300 lb. forged steel Threaded, Slip - on, Welding Neck and Blind flanges are furnished with American Standard 1/16" raised face which is included in flange thickness Q. 400 lb., 600 lb., 900 lb., 1500 lb. and 2500 lb. flanges are supplied with American Standard 1/4" raised face which is not included in flange thickness (Q).

**BORE OR TAPPING** - The bore or tapping is machined to accept a pipe of the nominal pipe size to which the reduction is being made. For reduction to sizes smaller than shown, **BLIND FLANGES** are tapped or bored to specified nominal pipe size.

#### EXAMPLE:

A 300 lb. threaded flange used in reduction from a 6" to 3" nominal pipe size should be specified as a 3" x 12 1/2" - 300 lb. Threaded Reducing Flange. It would have the following dimensional characteristics.

Diameter of hub (X) - 7".

Height of Hub (N) - 5/8".

Hub dimensions are those of a 5", 300 lb. Standard flange.

Outside Diameter 12 1/2".

Thickness (Q) 1 7/16".

O.D., Flange Thickness Q., raised Face and Drilling Template are those of a 6", 300 lb. Standard flange.

Tapping - 3" I.P.S.

Flange is tapped to the nominal pipe size to which reduction is being made.

#### WELDING NECK TYPES

On Reducing Welding Neck Flanges, which are made only on special order, the hub dimensions agree with the hub dimensions of standard flanges of the size to which reduction is being made. Other flange dimensions, including the drilling template, agree with the standard dimensions of the size from which the reduction is being made.